



**SANTA CASA  
DE MISERICÓRDIA**

PATOS DE MINAS

## ATA DE APURAÇÃO DOS RESULTADOS

Às 9 horas, do dia 1, do mês de julho, do ano de 2024, reuniu-se a Comissão Especial SANTA CASA DE MISERICÓRDIA DE PATOS DE MINAS/MG que após análise detalhada das propostas encaminhadas através do email: [processocompras@santacasapatosdeminas.org](mailto:processocompras@santacasapatosdeminas.org) do EDITAL DE PROCEDIMENTO ANÁLOGO Nº 0017/2024, COTAÇÃO PRÉVIA DE PREÇOS Nº 0017/2024. PROCESSO DE COMPRAS 0017/2024.

Com ampla divulgação do edital em murais internos, jornal local e site institucional, foi feita análise das propostas para validade e seleção.

Sendo assim, neste mesmo Ato homologamos a empresa, **ENDOGERAIS EQUIPAMENTOS MÉDICOS LTDA** CNPJ: 08.697.852/0001-91 como a empresa vencedora da cotação prévia de preço Nº 0017/2024 e PROCESSO DE COMPRAS Nº 0017/2024 referente aos itens Comadre, Bacia de Inox, Papagaio, Balde de Alumínio, Cuba, Cuba Rim, Caixa Ginecologia e Tesoura Íris.

Patos de Minas 1 de julho 2024.

Comissão Especial:

---

Odilene Gonçalves  
Diretora Geral  
Santa Casa de Misericórdia de Patos de Minas

---

Elisa Araújo de Oliveira Peres  
Coordenadora Administrativo Financeiro  
Santa Casa de Misericórdia de Patos de Minas

---

Caroline Priscila Vitor de Castro Pereira  
Analista Financeiro  
Santa Casa de Misericórdia de Patos de Minas

---

Isabela Amâncio Santos  
Analista de Prestação de Contas  
Santa Casa de Misericórdia de Patos de Minas